

The logo for HERMES, featuring the word in a bold, stylized, sans-serif font. The letters are white and stand out against the dark, industrial background. The 'H' and 'E's are particularly prominent, with the 'M' having a unique, angular design.

HERMES

Производство днищ
для сосудов и аппаратов
Термообработка

ООО «Гермес-Урал» – машиностроительное предприятие с полным циклом производства

Наша специализация:

Производство днищ методом холодного фланжирования для железнодорожных цистерн, сосудов и аппаратов под давлением.

Основные направления деятельности:

1. Изготовление днищ для сосудов и аппаратов под давлением методом холодного фланжирования;
2. Термообработка металлоизделий.

Наши преимущества:

- Полный производственный цикл на современном европейском оборудовании;
- Гарантированно высокое качество продукции;
- Строгое соблюдение сроков изготовления.

Главный приоритет – надежность и качество выпускаемого оборудования.

2004 г.

основание
предприятия

100+

постоянных
клиентов

2 цеха

с современным
оборудованием



MADE IN URAL

О предприятии



ООО «Гермес-Урал» – основные вехи развития

1999

Совместно с немецкой компанией HERMES создание в России, в г. Москва предприятия «Фактор-Гермес»

2004

Запуск производства абразивных материалов в г.Екатеринбург

2009

Строительство 1-й очереди цеха №2 по производству днищ для ж/д цистерн

2011

Ввод в эксплуатацию 2-й очереди цеха №2.
Выход на серийное производство

2016

Запуск производства
ёмкостного оборудования
в цехе №1

2021

Локализация производства
деаэраторов
для промышленных
водогрейных котлов

2023

Объединение в
промышленную группу
«Гермес» и производство
первого водогрейного котла

Модернизация цеха №3 для
увеличения производства и
расширения номенклатуры
выпускаемых днищ

2025

Запуск производства
в цехе №3

Увеличение станочного
парка. Оптимизация
производства.

Характеристики производственной площадки

1. Производство днищ
2. Термическая обработка
3. Участок механической обработки
4. Участок пескоструйной обработки
5. Покрасочная камера
6. Участок полировки днищ и обечаек
7. Стенд гидроиспытаний
8. Лаборатория неразрушающего контроля (ЦД, УЗД, РГ)
9. Отдел технического контроля (ВИК)

Показатели предприятия

60 000+ днищ

изготовлено
и отгружено

1 500+ тонн

металлоизделий
термообработано

6 000 м²

площадь
производства

О предприятии



Днище – это неотъемлемая часть резервуара, котла, реактора, воздухоборника и прочего ёмкостного оборудования, работающего под давлением

Выпускаемое оборудование соответствует следующим характеристикам

Толщина стенки

от 3 до 40 мм

Внутренний диаметр

от 100 до 4700 мм

Применяемые материалы

Углеродистые стали

20ЮЧ, 09Г2С, СтЗсп5,
Сталь 20, 17Г1С

Титановые сплавы

BT1-0, BT5, BT6, BT8, BT9, OT4-0

Нержавеющие стали

08(12)X18H10T, 10X17H13M2T, AISI 304,
AISI, 316Ti и другие

Алюминиевые сплавы

AMг3, AMг5, AMг61 (1561), P-1407



9286

9289

85

9581

9586

9290

9291

9293

9582

9583

Примеры применения днищ в оборудовании:

Сепараторы

1. Газосепаратор сетчатый (ГС)
2. Фильтр-сепаратор, фильтр-коалесцер
3. Газожидкостный центробежный сепаратор
4. Факельный сепаратор
5. Аппарат БУОН
6. Аппарат глубокой очистки воды АГОВ
7. Буфер-дегазатор нефти БДН

Резервуары для хранения и транспортировки газа

1. Аппараты емкостные цилиндрические для газовых и жидких сред
2. Емкости для хранения и выдачи одоранта

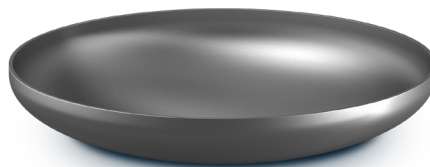
Прочее емкостное оборудование

1. Емкостные аппараты типовых конструкций
2. Малогабаритные стальные емкостные аппараты
3. Аппараты емкостные цилиндрические для жидких и газовых агрессивных/неагрессивных сред
4. Воздухосборники и Ресиверы
5. Промышленные водогрейные котлы, работающие на жидком и газообразном топливе
6. Деаэрационные установки
7. Фильтры ФОВ, ФИП, ФСУ



Выпускаемая продукция

Различные типы днищ
для емкостей и аппаратов
с внутренним диаметром
от 100 до 4700 мм и толщиной
стенки от 3 до 40 мм



Днища эллиптические

$\varnothing = 800-3400$ мм

$s = 3-22$ мм



Сегменты сферические

$\varnothing = 100-4\,700$ мм

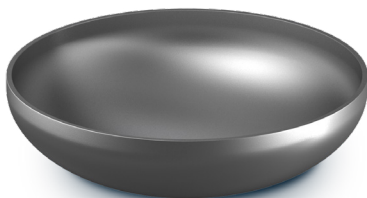
$s = 3-40$ мм



Днища плоские отбортованные

$\varnothing = 800-4\,300$ мм

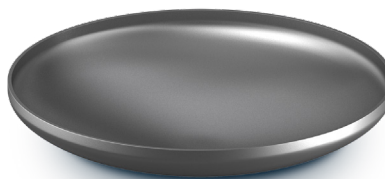
$s = 3-18$ мм



Днища торосферические

$\varnothing = 600-4200$ мм

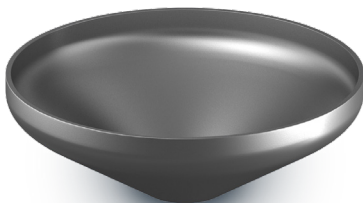
$s = 3-22$ мм



Днища плоско-выпуклые

$\varnothing = 800-4300$ мм

$s = 3-22$ мм



Днища конические отбортованные

$\varnothing = 800-4\ 200$ мм

$s = 4-22$ мм



Днища нормально-выпуклые

$\varnothing = 600-4\ 300$ мм

$s = 3-22$ мм

Термообработка

Печь №1, 100–900 °С

Длина

8 400 мм

Ширина

4 000 мм

Высота

2 200 мм

Вес загрузки

100 тонн

Печь №2, 100–1100 °С

Длина

4 000 мм

Ширина

4 000 мм

Высота

1 900 мм

Вес загрузки

30 тонн

Производственные услуги



Оборудование

Современное европейское оборудование и технологии:

- Пресса гидравлические:
 - 500 тонн – 2 ед.
 - 400 тонн – 1 ед.
 - 300 тонн – 1 ед.
- Отборточные станки – 2 ед.
- Термические печи – 2 ед.
- Стол плазменной резки – 1 ед.
- Кромкострогальный станок – 1 ед.
- Шлифовальные станки – 2 ед.
- Кран-балки (грузоподъемность от 3,2 до 10 тонн) – 9 ед.
- Линия автоматической сварки по флюсом – 2 ед.

Качество

Вся продукция изготавливается в соответствии с ГОСТ, ОСТ, ТУ.

Аттестация

Аттестованная технология ОХНВП, ОТОГ, КО, производство и специалисты по НАКС. Сертифицированная лаборатория неразрушающих методов контроля.

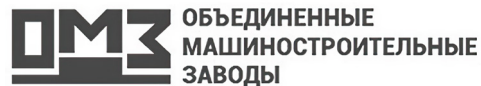
Система менеджмента качества ISO 9001:2015

Преимущества





Нам доверяют



СИБУР



BROZEX®



Партнёры



Deutsch - Russische
Auslandshandelskammer
Российско – Германская
Внешнеторговая палата

Российско-Германская
Внешнеторговая палата



КЛУБ МОЛОДЫХ
ПРОМЫШЛЕННИКОВ

Клуб молодых
промышленников



Основана в 1959 году

УРАЛЬСКАЯ
торгово-промышленная
палата

Уральская торгово-
промышленная палата



Союз оборонных
предприятий



ЦЕНТР
ПОДДЕРЖКИ
ИНЖИНИРИНГА
И ИННОВАЦИЙ

Центр поддержки
инжиниринга и инноваций

ФОНД ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
РАЗВИТИЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ



Фонд технологического
развития промышленности
Свердловской области



Клуб лидеров



Российский союз
промышленников
и предпринимателей



Деловая Россия



Свердловский областной
Союз промышленников и
предпринимателей



Свердловский областной
фонд поддержки
предпринимательства



Акселератор Прорыв



**Изготовление днищ для сосудов
и аппаратов под давлением**

Термообработка

**+7 (343) 264-81-24
info@germes-ural.ru
germes-ural.ru**

**vk.com/germes_ural
t.me/germes_ural**



**Главный офис и производство
Екатеринбург, Эстонская 6/1**

**Представительство
Москва, 2-й Кожуховский
проезд 12, строение 11**